

Утверждаю
Руководитель проектов
ООО "Омсктехуглерод"
Собенников В.Е.
"08" июля 2024г.

Ведомость объемов работ № 386/24
Установка обратного осмоса. Раздел КМ.

Инвест. Проект №2.1.11/17 "Строительство технологического потока №3 цеха №1".

№ пп	Наименование	Ед. изм.	Кол. по смете	Примечание
1	2	3	4	5
Раздел 1. Установка обратного осмоса				
1	Монтаж металлических колонн	1 т конструкций	6,914	Колонны К1 h=4,91м Колонны К2 h=5,78м
2	Металлоконструкций заводского изготовления	т	6,914	Материал заказчика. Элементы м/к будут изготовлены по отдельному договору с заводом- изготовителем
3	метизы	т	0,012	Материал заказчика. Взято по норме, точное кол-во будет после разработки КМД заводом-изготовителем (шайбы/гайки)
4	Монтаж металлических балок	1 т конструкций	2,687 2,743	Материал заказчика. Элементы м/к будут изготовлены по отдельному договору с заводом- изготовителем
5	Металлоконструкций заводского изготовления	т	2,687 2,743	
6	метизы	т	0,008	Материал заказчика. Взято по норме, точное кол-во будет после разработки КМД заводом-изготовителем
7	Монтаж прогонов	1 т конструкций	4,098	шаг балок 6м, на высоте +5,78м
8	Металлоконструкций заводского изготовления	т	4,098	Материал заказчика. Элементы м/к будут изготовлены по отдельному договору с заводом- изготовителем
9	метизы	т	0,012	Материал заказчика. Взято по норме, точное кол-во будет после разработки КМД заводом-изготовителем
10	Монтаж металлических связей и распорок	1 т конструкций	2,548	Элементы м/к будут изготовлены по отдельному договору с заводом- изготовителем
11	Металлоконструкций заводского изготовления	т	2,548	
12	метизы	т	0,051	Взято по норме, точное кол- во будет после разработки КМД заводом-изготовителем
13	Монтаж монорельса	1 т конструкций	2,236 2,959	на высоте +1,7м Материал заказчика. Элементы м/к будут изготовлены по отдельному договору с заводом- изготовителем
14	Металлоконструкций заводского изготовления	т	2,236 2,959	
15	Огрунтовка металлических конструкций за один раз: грунтовкой ГФ-021	м2	25	подкраска поврежденного заводского покрытия металлоконструкций после монтажа
16	Грунтовкой ГФ-021 серия	кг	3,09	(120гр/м2, 1,03коэф) материал заказчика

1	2	3	4	5
17	Сверление вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях перфоратором глубиной 150 мм диаметром: 18 мм	шт	6,0	глубина 150мм
18	Установка анкерных болтов: в готовые гнезда с заделкой длиной до 1 м	1 т	0,001	
19	Анкерный болт М16х150мм	шт	6	(вес 1шт=0,196гр)

Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких из перечисленных ниже факторов: разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций.

Материалы

Основные: _____ Заказчик

Вспомогательные: _____ Подрядчик

Машины и механизмы: внутрипостроечные

Подрядчик

Составил: Ведущий инженер-строитель

(должность, подпись, расшифровка)

Зачиняев П.В.

Проверил: Руководитель проектов

(должность, подпись, расшифровка)

Собенников В.Е.